



Memorial Técnico – Conjunto de Placas perfuradas Side by Side (S/S) para Bloco de fiação de uma linha de produção de Tecido-Não-Tecido do fabricante Reicofil (linha SP1 – ZVU13027451)

As placas Side by Side (S/S) serão utilizadas como parte do bloco de fiação da linha SP1 na produção de tecidos não tecidos. Cada placa possui dimensões de 5.620 mm de comprimento, 300 mm de largura e 7 mm de espessura, com peso aproximado de 80 kg, totalizando um conjunto de três unidades. A finalidade dessas placas é modificar o fluxo de material polimérico dentro da matriz, permitindo a produção de um não tecido com características diferenciadas, especialmente maior maciez em relação ao produto atualmente fabricado.

RESUMO DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS :

- Comprimento do material: 5620 mm
- Largura do material: 300 mm
- Espessura do material: 7 mm
- Peso por placa: 80 kg
- Total de placas no conjunto: 3 unidades
- Peso total da embalagem: aproximadamente 250 kg

PRINCIPAIS COMPONENTES DAS PLACAS:

A placa é feita de aço e uma superfície perfurada, composta por uma malha de furos calibrados que permitem a passagem da massa fundida de plástico de forma controlada e uniforme.

LINHA DE PRODUÇÃO DE TECIDO NÃO TECIDO REICOFIL SP1 – ZVU13027451:

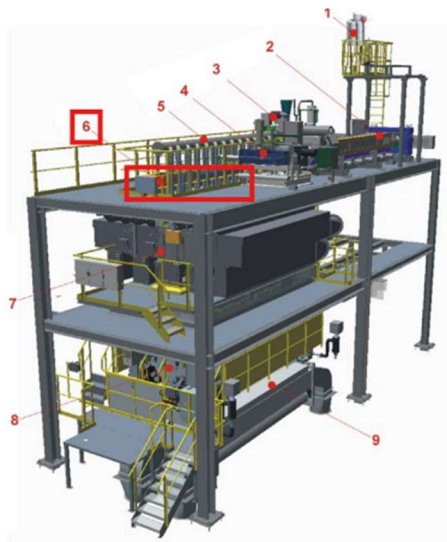
A linha de produção de tecido não tecido REICOFIL SP1 – ZVU13027451 (Figura 01) é uma linha do tipo SSMMS 5200 – RF4 Biko, que permite rodar com material Polipropileno e Polietileno em formato de manta contínua.



Figura 1 - Linha REICOFIL SP1 – ZVU13027451

ESTRUTURA BÁSICA DA MÁQUINA:

Na imagem a seguir está destacado o item 6, se trata de uma ferramenta do sistema Spunbond localizada na linha de produção REICOFIL SP1 – ZVU13027451 (SSMMS 5200 – RF4 Biko), onde estão posicionadas as chapas perfuradas responsáveis pela formação da cortina de filamentos a partir da massa fundida de polipropileno ou polietileno.



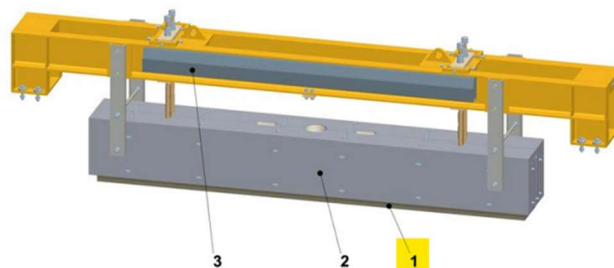
Representação simplificada

1	Dosagem	6	Ferramenta spunbond
2	Extrusora	7	Cabine de soprar
3	Extrusora de realimentação (opção)	8	Dispositivo de estiragem
4	Unidade de filtragem e dosagem da massa fundida para spunbond	9	Módulo de nãotecido spunbond da máquina de cinta de filtro Veja também Estrutura básica [21-15] da máquina de cinta de filtro
5	Aspiração de monômeros		

Figura 2 – Estrutura básica da linha (localização do bloco de fieira)

BLOCO DE FIEIRA:

O bloco de fieira consiste em placa perfurada, chapas distribuidoras e fieira. As partes são aparafusadas uma à outra e são montadas em conjunto na parte inferior do corpo da fieira. A placa de filtro distribui as massas fundidas de plástico de componente principal e auxiliar de forma separada sobre a profundidade do campo de fiação e as transfere a um pacote de chapas distribuidoras. Cordões de teflon ao redor vedam a placa de filtro em relação ao corpo da fieira. Além disso, a placa de filtro recebe as telas de filtro para componente principal e auxiliar e as apoia.



Blocos funcionais da ferramenta spunbond

1	Bloco de fieira	3	Suspensão da ferramenta
2	Corpo da fieira com isolamento		

Figura 3 - Bloco de fieira

PLACA PERFURADA DENTRO DO BLOCO DE FIEIRA

Nas chapas distribuidoras (detalhe 3 da Figura 4), os componentes principais e auxiliar são reunidos. Mediante variadas combinações das chapas distribuidoras, diversas variantes de disposição de seção transversal de componente principal e auxiliar são possíveis. Depois da saída das massas fundidas de plástico das chapas distribuidoras, uma combinação definida dos dois fluxos de massa fundida de plástico é transferida a cada orifício da fieira. Na fieira estão os furos de fiação para a transformação da massa fundida de plástico numa cortina de filamentos

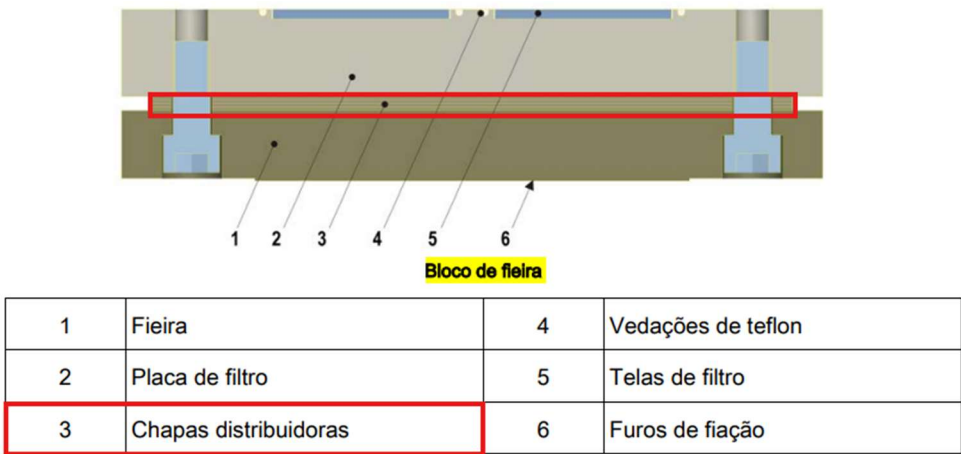


Figura 4 - O número 3 indica o local exato da placa perfurada

LOCALIZAÇÃO DA PLACA (DENTRO DO BLOCO DE FIEIRAS)

Na imagem a seguir, em destaque (cor amarela), está o desenho técnico das placas perfuradas e sua localização dentro do sistema Spunbond da linha REICOFIL SP1 – ZVU13027451 (SSMMS 5200 – RF4 Biko).

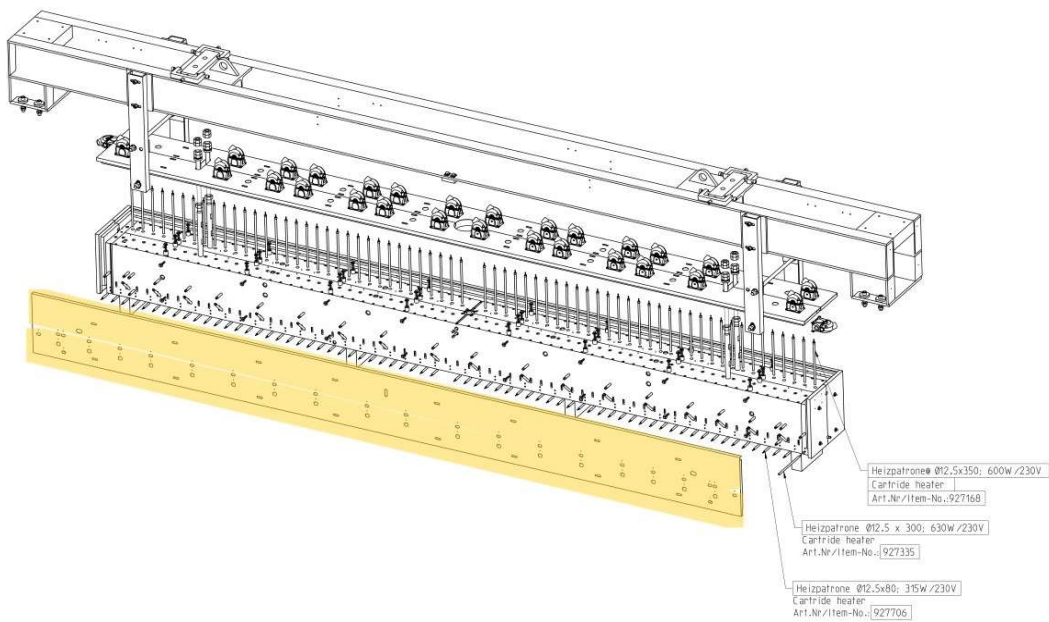


Figura 5 - Desenho da placa perfurada

FUNÇÃO DA PLACA PERFURADA

A placa perfurada tem como função principal servir de suporte para o filtro dentro do bloco de fieira, que é responsável pela formação da massa fundida de plástico utilizada na produção de não tecidos. Ela é montada junto à fieira na parte inferior do corpo da máquina, sendo vedada por cordões de teflon para garantir a estanqueidade entre os componentes. Além de apoiar o filtro, a placa perfurada contribui para a distribuição uniforme da massa fundida antes que ela passe pelos furos de fiação da fieira, onde é transformada em uma cortina de filamentos

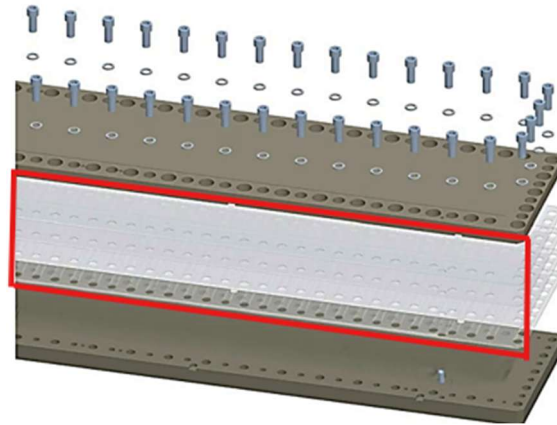


Figura 4 - O local destacado (vermelho) indica a placa perfurada.